



Transpallet elettrico a timone — con pedana operatore

La gamma ORION, con il design moderno, è ideale per applicazioni intensive su banchine di carico e di transito con trasporto orizzontale. Il LPE200 è un carrello molto veloce, robusto e potente. Le ruote pivotanti del telaio stretto rimangono sempre all'interno della sagoma del carrello.

In alternativa è disponibile un carrello in grado di raggiungere una velocità di 6 km/h (con / senza carico), ideale per spazi limitati / merci fragili / elevata presenza di operatori nelle vicinanze. In questa versione, le protezioni laterali di sicurezza sono opzionali.

- Grazie al moderno design, il **comodo timone** consente di guidare il carrello con una sola mano — sia destra che sinistra. Inoltre, il display sul timone fornisce informazioni utili sul carrello.
- **BT POWERDRIVE System.** L'esclusiva integrazione di nuovi comandi, tecnologia CAN e il motore di trazione ad eccitazione separata offre numerosi vantaggi. I comandi senza microinterruttori assicurano una guida dolce e senza sforzi. La tecnologia CAN offre una trasmissione veloce ed affidabile e richiede un numero limitato di cavi di comunicazione. Le prestazioni del motore di trazione ad eccitazione separata, velocità massima, accelerazione e frenatura automatica, possono essere facilmente programmate in base all'applicazione.
- Per avviare il carrello, in sostituzione della chiavetta è disponibile il **codice PIN** (per un massimo di 100 codici). Ogni codice contiene i parametri individuali memorizzabili in base alle capacità dell'operatore ed all'ambiente di lavoro.
- **Freno rigenerativo:** l'energia ritorna alla batteria.
- Insieme alle protezioni comode e resistenti, la **pedana integrata, ripiegabile e caricata a molla** offre la massima velocità, sicurezza ed efficienza di lavoro.
- Il carrello è dotato dell'unità di comando **POWERTRAK**, brevettata dalla BT. La pressione sulla ruota motrice viene regolata di continuo in base al peso del carico per garantire un'eccellente stabilità, nonché una trazione ed una forza di sterzata ottimali.
- Sostituzione **laterale della batteria** opzionale.
- **Spine per la sostituzione della batteria** di serie.



Caratteristiche tecniche		LPE200, 6 km/h	LPE200, 8 km/h
Portata nominale	kg	2000	2000
Baricentro	mm	600	600
Peso del carrello senza batteria	kg	390	410
Pressione max. sulla ruota motrice a vuoto/con carico nominale	kg	350/550	350/550
Pressione max. sulle ruote pivotanti a vuoto/con carico nominale	kg	60+60/205+205	70+70/215+215
Pressione max. sui rulli a vuoto/con carico nominale	kg	65+65/820+820	65+65/820+820
Ruote pivotanti, poliuretano	mm	Ø 125x40	Ø 125x40
Rulli sulle forche, ant., singoli o doppi, Vulkollan	mm	Ø 85	Ø 85
Ruota motrice, poliuretano	mm	Ø 215x70	Ø 215x70
Freno di servizio/stazionamento		elettrico	elettrico
Velocità di traslazione a vuoto/con carico nominale	km/h	6,0/6,0	8,5/7,5
Velocità di sollevamento forche, a vuoto/con carico nominale	m/s	0,07/0,05	0,07/0,05
Velocità di discesa a vuoto/con carico nominale	m/s	0,09/0,08	0,09/0,08
Pendenza superabile a vuoto/con carico nominale	%	18/8	18/8
Motore trazione/intermittenza	kW/%	1,2/60	1,7/60
Motore di sollevamento/intermittenza	kW/%	2,2/10	2,2/10
Sistema di sterzo		a timone	a timone
Comando di velocità, numero fasi		continuo	continuo
Arco di sterzo	°	200	200

Dimensioni, mm		LPE200
x	Distanza schiena forche - asse rulli (l=1150, forche sollevate)	892
h ₂₃	Altezza sollevamento	205
h ₇	Altezza piede uomo	150
h ₁₄	Altezza del timone in folle	1270
h ₁₃	Altezza forche abbassate	85
e	Larghezza forche	180
l	Lunghezza forche	800/1000/1150/1200/1450/1550/1950/2150/2350
b ₅	Scartamento esterno forche	450/520/536/550/570/685
l ₄	Profondità pedana	458
m ₁	Luce da terra	30

Dati basati sul vano batteria medio, standard, l = 1150 mm

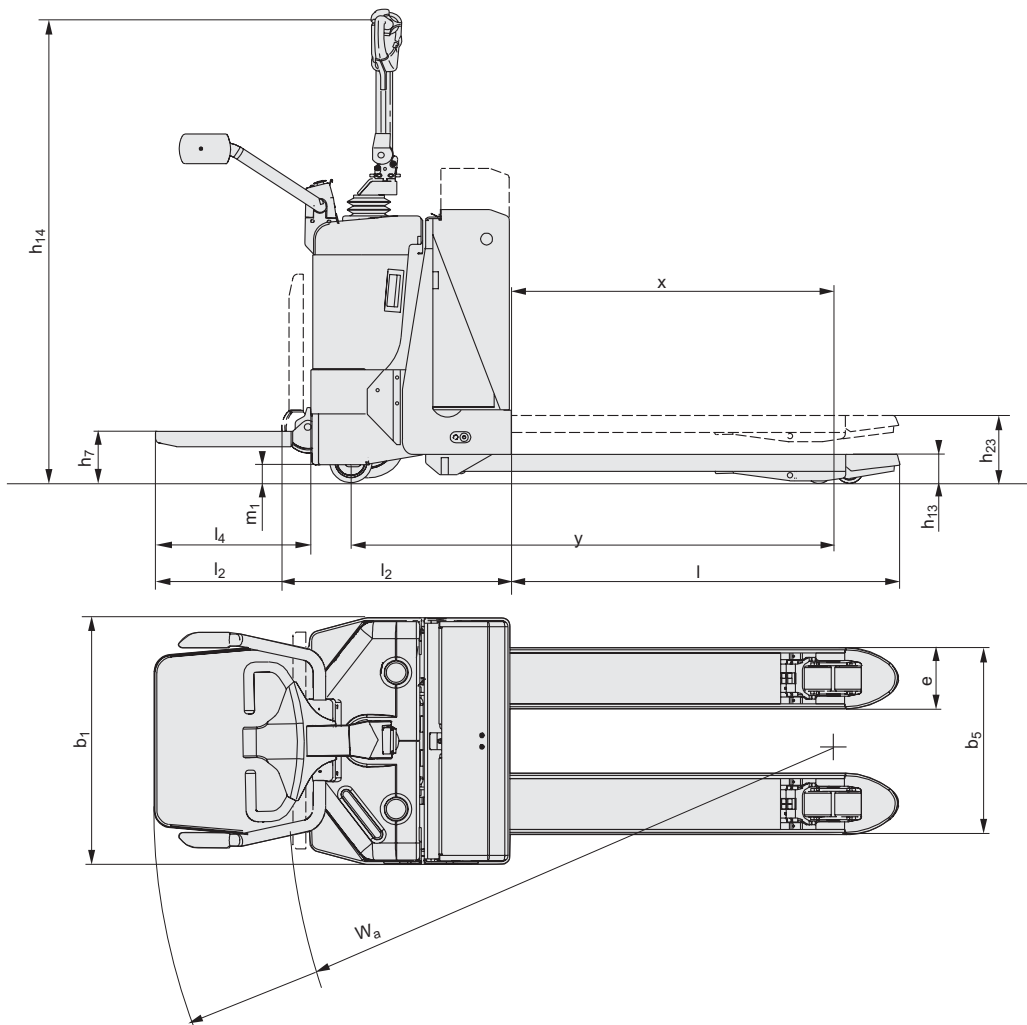
Vano batteria, standard			Standard	Grande
y	Interasse, forche sollevate/abbassate (l=1150)	mm	1313/1377	1361/1425
l ₂	Lunghezza carrello forche escluse, pedana sollevata/abbassata	mm	677/1051	725/1099
b ₁	Telaio, larghezza	mm	726	726
A _{st}	Corridoio di stivaggio, min., pedana sollevata/abbassata (Dimensioni pallet 800x1200 mm)	mm	2013/2387	2061/2435
W _a	Raggio di sterzata, pedana sollevata/abbassata	mm	1569/1943	1617/1991
	Capacità della batteria, min./max.	Ah	180/240	280/320
	Voltaggio	V	24	24
	Peso della batteria, min./max.	kg	150/210	200/250

Vano batteria, con estrazione laterale			Vano Batteria		
			Standard	Grande	DIN
y	Interasse, forche sollevate/abbassate (l=1150)	mm	1345/1409	1395/1459	1445/1489
l ₂	Lunghezza carrello forche escluse, pedana sollevata/abbassata	mm	709/1083	759/1133	809/1183
b ₁	Telaio, larghezza	mm	755	755	755
A _{st}	Corridoio di stivaggio, min., pedana sollevata/abbassata (Dimensioni pallet 800x1200 mm)	mm	2109/2483	2159/2533	2209/2583
W _a	Raggio di sterzata, pedana sollevata/abbassata	mm	1665/2039	1715/2089	1765/2139
	Capacità della batteria, min./max.	Ah	210/240	280/320	240/330
	Voltaggio	V	24	24	24
	Peso della batteria, min./max.	kg	150/210	220/250	210/300

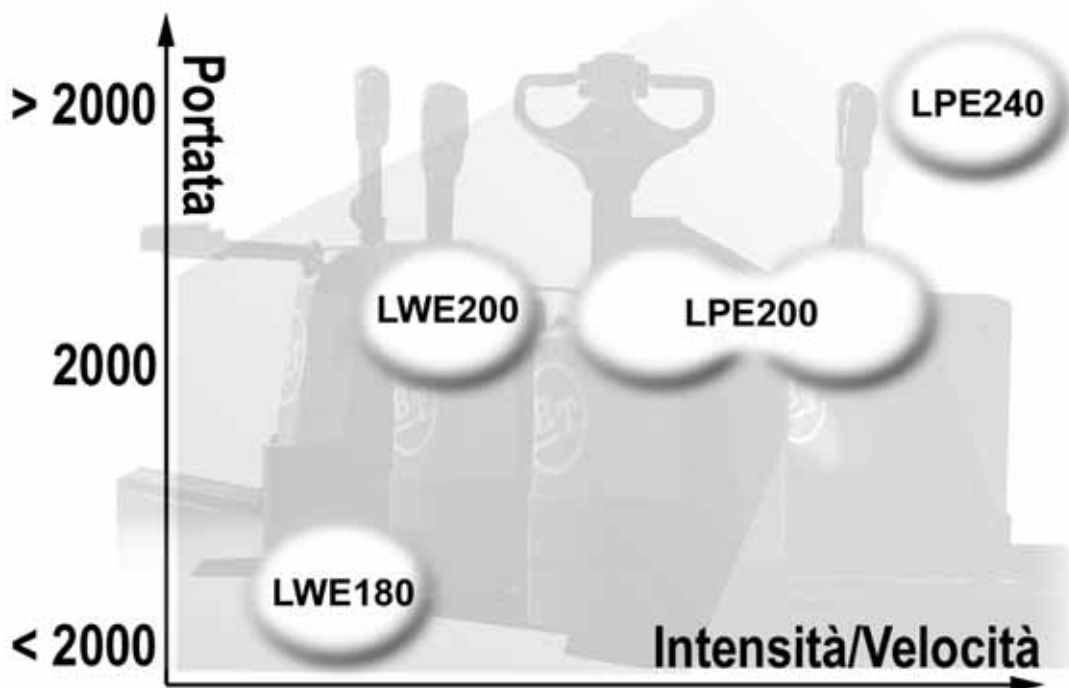
Le prestazioni possono variare a seconda del motore e delle tolleranze applicate all'efficienza dei sistemi. Quelli riportati sono valori nominali ottenuti in condizioni tipiche di funzionamento.

I prodotti e le specifiche tecniche BT Products AB possono subire modifiche senza preavviso.

Tutti i dati sono basati sulle norme VDI 2198.



Gamma ORION





Optionals

- **Griglia reggicarico**
Per fornire una maggiore sicurezza all'operatore.
- **Leggio**
Per documentazione in formato A4.
- **Schienale fisso**
Il conducente è ben protetto e si può appoggiare per percorrere lunghe distanze.
- **Protezioni laterali fisse**
Ampie protezioni laterali per una maggiore sicurezza.
- **Tavolo cambio batteria**
Per una facile e veloce estrazione laterale della batteria.
- **Dispositivo per la sostituzione della batteria**
Per una facile e veloce sostituzione della batteria.
- **Pattini d'invito**
Permettono un efficiente inforcamento a prescindere dal tipo di pallet.
- **Versione per celle frigorifere**
Per l'utilizzo a temperature fino a - 35°C.



BT
SE-595 81 Mjölby Sweden
Tel: +46 (0)142 860 00
Fax: +46 (0) 142 866 00
Email: info@bt-forklifts.com
www.bt-forklifts.com



Handling innovation